



PRIME BUILD



— PRIME BUILD E-BOOK · PEB SERIES

พื้นแกร่ง พื้นทน: เลือกพื้น โรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

พื้นคือ “หัวใจการปฏิบัติการ” ของโกดังและโรงงาน แต่เป็นสาเหตุอันดับต้น ๆ ของงานแก้ไข: แตกร้าว, ฝุ่น, ผิวลอก, โท่งตัว, รอยต่อพัง เล่มนี้สรุปแนวทางออกแบบและคุณภาพพื้นอุตสาหกรรมให้รองรับ Forklift / Rack / Machine ได้จริง และคุมงบได้ตั้งแต่วันแรก

จัดทำโดยทีมวิศวกร Prime Build Co., Ltd.

ฉบับปรับปรุง 2569 · primebuildplus.com

สารบัญ

12 บทในเล่มนี้

1) ทำไม “พื้น” คือจุดคุ้ม/ไม่คุ้มของโครงการ	3
2) รู้จักโหลด: Forklift / Rack / Machine (อย่าคุยแบบเตา)	4
3) ส่วนประกอบพื้นอุตสาหกรรม (Slab on Ground – SOG)	5
4) วิธีเลือกสเปกพื้นแบบมืออาชีพ (ไม่ให้ “จบพุง” และไม่ให้ “พื้นพัง”)	6
5) เครื่องคิดเลขโหลดเร็ว (Quick Estimator) – เพื่อ “เห็นภาพ” ตอนคุยสเปก	8
6) รอยต่อ (Joint) และการคุมรอยร้าว: จุดที่มักทำให้พื้นพัง	9
7) ผิวหน้า: กันฝุ่น กันสีก กันสารเคมี (เลือกให้ตรงธุรกิจ)	10
8) เคสพิเศษ: DC Dock / ห้องเย็น / Clean Room	11
9) QC/Acceptance ที่ควรกำหนดในสัญญา (เพื่อคุมคุณภาพได้จริง)	12
10) Owner Checklist ก่อนคุยผู้รับเหมา (คุยครั้งเดียวรู้เรื่อง)	13
11) Prime Build ทำให้พื้น “จบงาน” ได้อย่างไร (แตกต่างจากการจ้างแยกหลายเจ้า)	14
FAQ	15

PRIME BUILD E-BOOK

1) ทำไม “พื้น” คือจุดคุ้ม/ไม่คุ้มของโครงการ

ในโกดังและโรงงาน พื้นคือสิ่งที่ถูกใช้งานหนักที่สุดทุกวัน: รถยกวิ่ง, พาเลทวาง, แร็ครับน้ำหนัก, เครื่องจักรสั่นสะเทือน, รถบรรทุกเทียบ Dock, น้ำและสารเคมีทำความสะอาด ถ้าพื้นมีปัญหา **Operation จะสะดุดทันที** และค่าซ่อมมักสูงกว่าที่คิด เพราะต้องหยุดพื้นที่ใช้งาน

ความเสียหายที่พบบ่อย (และต้นเหตุจริง)

- **แตกร้าว/โก่งตัว** — ดิน/ชั้นรองพื้นไม่แน่น, บ่มไม่ดี, joint ไม่เหมาะสม, เทเป็นแผงใหญ่เกิน
- **ฝุ่น/ผิวลอก (dusting/spalling)** — ผิวหน้าอ่อน, curing ไม่ถูก, ใช้งานเร็วเกิน, น้ำผสมมาก, finishing ผิดเวลา
- **ขอบ joint พัง** — ไม่มี dowel/load transfer, ใช้ forklift หนัก, joint กว้าง/ไม่ซึ่
- **พื้นไม่เรียบ** — กระทบ VNA/stacker, รถยกสั่น, โอกาสเกิดอุบัติเหตุเพิ่ม

แนวคิดคุมความเสี่ยงแบบเจ้าของกิจการ

- อย่าดูแค่ “เทหนา” ให้ดู **ระบบพื้นทั้งชุด**: subgrade + subbase + slab + joints + curing + flatness
- กำหนด **Acceptance Criteria** ไว้ในสัญญา: ความเรียบ, กำลังอัด, การทดสอบ compaction, เวลาเปิดใช้งาน
- คิดแบบ **TCO**: ค่าแก้ไข/หยุดงาน + ค่า maintenance + ความเสียหายกับสินค้า/รถ

Forklift Traffic โหลดล้อ + แรงเบรก/เลี้ยว ทำให้ขอบ joint พังได้

Finishing & Curing ผิวหน้าแข็งแรง = ลดฝุ่น ลดผิวลอก

Racking Loads แรงกดเฉพาะจุดจากขาแร็ค ต้องรู้ “Leg Load”

Prime Build e-Book — พื้นแกร่ง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

PRIME BUILD E-BOOK

2) รู้จักโหลด: Forklift / Rack / Machine (อย่าคุยแบบเดา)

การออกแบบพื้นอุตสาหกรรมเริ่มจาก “โหลดจริง” ไม่ใช่ประโยคกว้าง ๆ เช่น **รับได้ 3 ตัน/ตร.ม.** เพราะในโรงงาน โหลดที่ทำให้พื้นพังมักเป็น **โหลดล้อ (wheel load)** และ **โหลดขาแร็ค (rack leg load)** ที่เป็นแรงกดเฉพาะจุด

ประเภทโหลด	ตัวอย่าง	ทำไมสำคัญ
Uniform Load แรงกระจาย	เก็บสินค้าเต็มพื้น, พาเลทวางแน่น ๆ	ใช้ประเมินภาพรวม แต่ไม่พอสำหรับ forklift/rack
Wheel Load แรงล้อรถ	Forklift (รถยก) / Reach Truck / Stackers	แรงกดสูงมากเฉพาะจุด + มีแรงกระแทก/เบรก/เลี้ยว
Point Load แรงจุด	เครื่องจักรหนัก, ฐานเครื่อง, เสาตู้แร็ค, ขา mezzanine	พื้นแตกร้าวรอบจุดรับแรง ถ้าไม่เสริม/หนาให้เหมาะสม
Dynamic/Impact แรงสั่น/กระแทก	เครื่องปั๊ม, stamping, forklift วิ่งเร็ว, drop pallet	ทำให้เกิด fatigue / spalling / joint failure เร็วขึ้น

คำถามสำคัญที่ต้องตอบให้ได้ก่อนคุยสเปก:

- Forklift รุ่นอะไร? น้ำหนักรถ + น้ำหนักบรรทุกสูงสุด? ล้อแบบยางตัน/ยางลม? จำนวนล้อรับน้ำหนัก?
- ระบบจัดเก็บ: Selective / Drive-in / VNA / ASRS? **Rack leg load** ต่อขาเท่าไร?
- มีเครื่องจักร/จุดรับแรงพิเศษไหม? จุดไหนต้องการพื้นหนา/เสริมเพิ่ม?
- ต้องการความเรียบระดับไหน (FM/FF/FL)? โดยเฉพาะถ้ามี VNA/stacker crane

Prime Build e-Book — พื้นแรงแรง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

PRIME BUILD E-BOOK

3) ส่วนประกอบพื้นอุตสาหกรรม (Slab on Ground – SOG)

พื้นที่ไม่ได้หมายถึง “คอนกรีตดี” อย่างเดียว แต่หมายถึง **ระบบชั้นรองทั้งหมด** ทำงานร่วมกัน แนวคิดหลักคือ: **พื้น = แผ่นคอนกรีต + ฐานรอง (support)**



องค์ประกอบหลักและสิ่งที่ต้องคุม

- **Subgrade:** ค่าการทรุด, ความสม่ำเสมอ, การปรับระดับ/ถม/บดอัด
- **Subbase:** วัสดุรองพื้น (หินคลุก/หินบด) + %Compaction + ความหนา
- **Vapor Barrier:** ลดความชื้นขึ้นพื้น (สำคัญกับ epoxy, cold room, clean room)
- **Concrete Mix:** กำลังอัด + workability + shrinkage control
- **Reinforcement:** mesh/rebar/fiber เพื่อควบคุมรอยร้าว/การเปิดรอย
- **Joint:** ตำแหน่ง/ระยะ/การตัดรอย + dowel/load transfer + sealant
- **Curing:** ตัวแปรที่คนมองข้าม แต่ส่งผลต่อฝุ่นและความทนทาน

ภาพตัดระบบพื้นแบบใช้งานจริง: ปัญหาเริ่มจาก “ชั้นรองพื้น” และ

“รอยต่อ” มากกว่าตัวโครงสร้าง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้น้ำหนักได้จริง

PRIME BUILD E-BOOK

4) วิธีเลือกสเปกพื้นแบบมืออาชีพ (ไม่ให้ “งบบุ้ง” และไม่ให้เป็นพังงา))

ถ้าคุณอยากได้สเปกพื้นที่คุ้มงบและใช้งานได้จริง ให้ใช้กรอบคิด 4 ขั้นนี้

Step 1 — เก็บข้อมูลใช้งาน (Operational Data)

- ประเภทสินค้า/น้ำหนักสูงสุดต่อพาเลท
- ประเภทและรุ่น forklift / reach truck (น้ำหนักรถ + payload)
- ประเภทเร็ค + **โหลดต่อขา (leg load)** + ความหนา base plate
- ตำแหน่งเครื่องจักร/จุดรับแรงพิเศษ/การสั่น
- พื้นที่เสี่ยง: Dock, ทางเลี้ยว, ช่องแคบ, จุดเบรก

Step 2 — เข้าใจสภาพดินและชั้นรอง (Ground Support)

- ผลทดสอบดิน (ถ้ามี): CBR/Plate load/Soil report
- กำหนด subbase ที่เหมาะ + วิธีควบคุม compaction
- แก้ปัญหาดินอ่อนด้วยแนวทางที่คุ้ม: ปรับชั้นรอง/เสริม geotextile/ปรับระดับน้ำ

Step 3 — เลือกระบบแผ่นพื้น (Slab System)

- ความหนา slab ให้เหมาะกับ wheel/point load (ไม่เตา)
- เลือก reinforcement: mesh/rebar/fiber หรือผสมกัน
- ถ้าต้องการลดรอยต่อ: พิจารณา **jointless / fiber + shrinkage control** พร้อมวิธีเทและบ่มที่เข้มข้น
- กำหนดความเรียบ (FF/FL หรือ FM) ตามการใช้งานจริง

Step 4 — ใส่ “QC & Acceptance” ลงสัญญา

- เกณฑ์ compaction และความหนา subbase
- กำลังอัดคอนกรีต + slump + test cube/cylinder
- flatness/levelness (โดยเฉพาะ VNA)
- แผน curing + ระยะเวลาเปิดใช้งานจริง
- รายละเอียด joint: spacing, saw-cut timing, sealant, dowel

Owner Tip: ถ้าผู้รับเหมาพูดแต่ “หนาเท่านี้รับได้แน่นอน” แต่ไม่ถาม forklift/rack/machine และไม่พูดเรื่อง joint/curing/QC นั่นคือสัญญาณว่า “ความเสี่ยงถูกผลักมาที่คุณ” เพราะพื้นอาจพังหลังส่งมอบ

■ 4.1 ตัวอย่างระดับสเปกพื้น (เพื่อ “คุยให้รู้เรื่อง” ไม่ใช่เพื่อยึดเป็นมาตรฐาน)

ระดับใช้งาน	ลักษณะงาน	จุดโฟกัส	ข้อควรระวัง
Light	โกดังเก็บของเบา, รถเข็น/คนเดิน, forklift เล็กใช้น้อย	คุม subbase + curing ให้ดี ลดฝุ่น	อย่าใช้คำว่า “3 ตัน/ตร.ม.” แทน wheel load
Medium	Warehouse/DC กว้าง, forklift ใช้ประจำ, selective rack	joint detail + flatness + rack leg load	จุดเลี้ยว/เบรก/หน้าด็อกเสี่ยง spalling
Heavy	เครื่องจักรหนัก, high bay, VNA, รถหนัก/งานกระแทก	ออกแบบเฉพาะจุด + ลด joint + QC เข้ม	ต้องมีข้อมูลใช้งานละเอียด และทีมควบคุมงานที่เข้าใจพื้นที่อุตสาหกรรม

หมายเหตุ: ค่าความหนา/เหล็กเสริมที่เหมาะสมต้องคำนวณจากข้อมูลจริงและสภาพดิน ผลลัพธ์อาจต่างกันมากแม้อาคารขนาดใกล้เคียงกัน

Prime Build e-Book — พื้นที่แรง พื้นที่ทุน: เลือกพื้นที่โรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

PRIME BUILD E-BOOK

5) เครื่องคิดเลขโหลดเร็ว (Quick Estimator) – เพื่อ “เห็นภาพ” ตอนคุยสเปก

เครื่องมือคำนวณแบบอินเทอร์แอคทีฟสำหรับหัวข้อนี้ใช้งานได้บนหน้าเว็บไซต์โดยตรง เนื่องจากต้องกรอกข้อมูลและคำนวณผลแบบเรียลไทม์ ซึ่งไม่สามารถทำงานได้ในเอกสาร PDF

ใช้งานเครื่องมือนี้ได้ที่

primebuildplus.com/ebook-floor-warehouse-factory-load.html

Prime Build e-Book — พื้นแกร่ง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

PRIME BUILD E-BOOK

6) รอยต่อ (Joint) และการคุมรอยร้าว: จุดที่มักทำให้พื้นพัง

คอนกรีต “ต้องหดตัว” เมื่อแห้งและเกิดความร้อน-เย็น ดังนั้นรอยร้าวจะเกิดเสมอในระดับหนึ่ง หน้าที่ของวิศวกรคือทำให้รอยร้าวเกิด “ในตำแหน่งที่คุมได้” และไม่ส่งผลต่อการใช้งาน

ชนิดรอยต่อที่ควรรู้

- **Contraction Joint** (รอยตัดคุมร้าว): ตัดให้เกิดร้าวในตำแหน่งที่กำหนด
- **Construction Joint** (รอยต่อเท): จุดหยุดเท/เริ่มเท ต้องจัดให้รับแรงและไม่กระทบการวิ่งรถ
- **Isolation Joint** (แยกตัว): แยกระหว่างพื้นกับเสา/ผนัง/ฐานเครื่อง เพื่อลดการดันกัน



6.1 สิ่งที่ต้องกำหนดให้ชัดในแบบ/สเปก

Joint Spacing & Layout

- จัดผัง joint ให้สอดคล้องกับ grid อาคาร/ตำแหน่งเสา/ช่องเปิด
- หลีกเลี่ยง panel รูปทรงแปลก (L-shape) เพราะคุมร้าวยาก
- วาง joint ไม่ให้ทับทางวิ่งหลัก/ทางเลี้ยวของ forklift ถ้าเลี่ยงไม่ได้ต้องเสริม detail

แนวทางการถ่ายแรงผ่านรอยต่อ: ถ้าไม่มี load transfer ที่ดี ขอบ joint จะพังเร็วเมื่อมีรถยกวิ่งที่

Saw-cut Timing & Curing

- ตัดรอยเร็วเกินไป = ขอบร่อน / ตัดช้าเกินไป = ร้าวสุม
- การบ่ม (curing) มีผลต่อ shrinkage และความทนทานของผิวหน้า
- กำหนดแผนงานและเวลาตัดรอย “ตามสภาพอากาศจริง” ไม่ใช่สูตรเดียวทุกไซต์

PRIME BUILD E-BOOK

7) ผิวหน้า: กันฝุ่น กันสึก กันสารเคมี (เลือกให้ตรงธุรกิจ)

ผิวหน้าพื้นคือสิ่งที่สัมผัสกับล้อรถ/สินค้า/สารเคมีโดยตรง ถ้าผิวหน้าไม่เหมาะสม จะเกิดฝุ่นและการสึกเร็ว แม้ slab จะหนาและแข็งแรง

Hardener / Dry Shake

เพิ่มความทนสึก ลดฝุ่น เหมาะกับโกดัง/DC

- ต้องคุม timing การโรยและขัด
- ต้องบ่มให้ดีเพื่อป้องกันฝุ่น

Polished Concrete

ภาพลักษณ์ดี ทำความสะอาดง่าย

- เหมาะกับ showroom/warehouse ที่ต้องการความเรียบร้อย
- ต้องควบคุมความเรียบและคุณภาพผิวตั้งแต่เท

Epoxy / PU Coating

กันสารเคมี/กันฝุ่นสูง (อาหาร/ยา)

- ต้องคุมความชื้นพื้น (vapor barrier สำคัญ)
- ต้องเตรียมผิวด้วย grinding/shot blast

ง่าย: ถ้าธุรกิจคุณต้องการ **ความสะอาดสูง** (อาหาร/ยา/clean area) ให้โฟกัส “ความชื้น” และ “ระบบผิวหน้า” ตั้งแต่วันแรก เพราะการแก้ปัญหาหลังเทพื้นแล้วมักแพงและกระทบเวลาเปิดใช้งาน

PRIME BUILD E-BOOK

8) เฉพาะ: DC Dock / ห้องเย็น / Clean Room

8.1 พื้นหน้า Dock (จุดพักบ่อยที่สุด)

- มีแรงกระแทกจากรถบรรทุกและรถยก + น้ำ/ความชื้น
- ควรทำ detail รอยต่อ + load transfer ให้เหมาะสม
- พิจารณาผิวกันสั่น/กันสีก และ slope ระบายน้ำ

8.2 ห้องเย็น (Cold Room)

- ต้องคุม **ไอน้ำ/การควบแน่น** และการยกตัวจากน้ำแข็ง (frost heave) ในบางระบบ
- ระบบฉนวน + vapor barrier สำคัญมาก
- ต้องคิดรอยต่อและการเคลื่อนตัวจากอุณหภูมิ

8.3 Clean Room / อาหาร/ยา

- พื้นต้อง **ไม่เกิดฝุ่น** และทำความสะอาดง่าย
- ระบบผิว (PU/Epoxy) ต้องสัมพันธ์กับความชื้นและการเตรียมผิว
- ควรทำ mock-up และทดสอบก่อนปูเต็มพื้นที่

8.4 เครื่องจักรหนัก/แรงสั่น

- แยกฐานเครื่อง (machine foundation) จากพื้นหลักด้วย isolation joint
- พิจารณา thickened slab/เสริมเหล็กเฉพาะจุด
- กำหนดพื้นที่ติดตั้ง/ยกเครื่อง และ route สกรู/รถยก

Prime Build e-Book — พื้นแกร่ง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง

9) QC/Acceptance ที่ควรกำหนดในสัญญา (เพื่อคุณภาพได้จริง)

พื้นอุตสาหกรรมไม่ควรจบที่ “เทเสร็จ” แต่ควรมีเกณฑ์ตรวจสอบ (Acceptance) ที่ชัด เพื่อให้คุณคุมความเสี่ยงก่อนส่งมอบ ไม่ใช่แก้ตอนใช้งานแล้ว

รายการ QC	ทำอะไร	ผลกระทบถ้าไม่ทำ
Compaction & Subbase	ตรวจ %บดอัด, ความหนา, ความชื้นเหมาะสม, ความเรียบของชั้นรอง	ทรุดตัว/แตกร้าว/พื้นโก่ง
Concrete QA	Slump, อุณหภูมิ, ตัวอย่างทดสอบกำลังอัด, คุมปริมาณน้ำ	ผิวอ่อน เกิดฝุ่น/ลอก, กำลังต่ำ
Flatness / Levelness	วัดความเรียบตามมาตรฐานที่กำหนด (โดยเฉพาะ VNA)	รถยกสั่น, เสี่ยงอุบัติเหตุ, ประสิทธิภาพลด
Joint & Saw-cut	ตรวจตำแหน่ง/ระยะ, เวลา cut, ซิล joint, load transfer	ขอบ joint พัง, ร้าวสุม, ซ่อมแพง
Curing Plan	กำหนดวิธีบ่ม/ระยะเวลา/การป้องกันการใช้งานก่อนกำหนด	ฝุ่น/ลอก/แตกร้าวเพิ่ม

Prime Build Standard: เราใช้แนวทาง “Design + Method + QC” ตั้งแต่ก่อนเทพื้น เพื่อให้สเปกที่ตกลงกัน **เกิดขึ้นจริงในหน้างาน** และลดงานแก้ไขที่ทำให้โครงการล่าช้า

PRIME BUILD E-BOOK

10) Owner Checklist ก่อนคุยผู้รับเหมา (คุยครั้งเดียวรู้เรื่อง)

ข้อมูลใช้งาน (Operation)

- ชนิดสินค้า/น้ำหนักสูงสุดต่อพาเลก
- Forklift รุ่น/ขนาด/ยาง/การใช้งานต่อวัน (ชั่วโมง)
- ผังการวิ่ง: ทางหลัก/จุดเลี้ยว/จุดเบรก/ทางลาด
- ความต้องการความสะอาด: อาหาร/ยา/clean area?

ระบบจัดเก็บ/เครื่องจักร

- ชนิดแร็ค + leg load + base plate
- มี mezzanine/ชั้นลอย/ฐานเครื่องไหม?
- จุดรับแรงพิเศษ: เครื่องจักรหนัก, drop zone, รถบรรทุกเทียบ dock
- ต้องการความเรียบพิเศษ (VNA/ASRS)?

ข้อมูลที่ดิน/สภาพดิน

- ผลทดสอบดิน/รายงานดิน (ถ้ามี)
- ประวัติน้ำท่วม/ระดับน้ำใต้ดิน
- ความต้องการยกระดับพื้นที่/ถมดิน
- ข้อจำกัด site: ทางเข้า-ออก, ลำเลียงวัสดุ, พื้นที่เท

เกณฑ์ตรวจสอบที่อยากได้

- กำลังอัดขั้นต่ำ + อายุคอนกรีตก่อนเปิดใช้งาน
- ความเรียบ/ระดับ (FF/FL หรือ FM)
- การกันฝุ่น/ผิวหน้า (hardener/epoxy/PU)
- แผนบำรุงรักษา/การซ่อมรอยต่อ

ถ้าคุณเตรียม 1 หน้า A4 ตาม checklist นี้ คุณจะคุยกับผู้รับเหมาได้เร็วขึ้นมาก และลดโอกาสถูกเสนอ “สเปกกว้าง ๆ” ที่เทียบราคาไม่ได้

PRIME BUILD E-BOOK

11) Prime Build ทำให้พื้น “จบงาน” ได้อย่างไร (แตกต่างจากการจ้างแยกหลายเจ้า)

ในหลายโปรเจกต์ เจ้าของโครงการจ้างแยก: ผู้รับเหมาถมดิน, ผู้รับเหมาพื้น, ผู้รับเหมาโครงสร้าง, ผู้รับเหมางานระบบ ผลลัพธ์คือ “รอยต่อความรับผิดชอบ” มากขึ้น และพื้นมักพังจากงานที่ไม่เชื่อมกัน เช่น subbase ไม่ได้มาตรฐานแต่รับเทพื้น

สิ่งที่ Prime Build โฟกัส (Owner Outcome)

- **ออกแบบสเปกพื้นตาม Operation** (ไม่เดา) และทำให้เทียบราคาได้ชัด
- **ทำ Method Statement** ตั้งแต่ subbase → pour → finishing → curing → joints
- **QC หน้างาน** โดยทีมที่เข้าใจงานโกดัง/โรงงานจริง ลดการแก้ไข
- **เชื่อมงานพื้นกับอาคาร PEB:** dock, yard, drainage, expansion joint, MEP penetration

เริ่มต้นง่าย ๆ

1. ส่งข้อมูลตาม checklist (10 นาที)
2. ทีมวิศวกรช่วยสรุปแนวทางสเปกพื้น + งบประมาณช่วงราคา
3. ถ้าต้องการ: นัดดูพื้นที่/วาง concept อาคาร PEB + yard + dock

เป้าหมายของเรา: ให้คุณได้พื้นและอาคารที่ “เปิดใช้งานได้จริง” ตามกำหนดเวลา ไม่ใช่แค่ส่งมอบงานก่อสร้าง

PRIME BUILD E-BOOK

FAQ

▼ พื้นโกดังต้องกำหนดความเรียบ (FF/FL หรือ FM) เมื่อไร?

ถ้ามีระบบจัดเก็บสูง/ทางเดินแคบ (VNA) หรือระบบอัตโนมัติ (ASRS) ควรกำหนดตั้งแต่ต้น เพราะส่งผลต่อวิธีเทพื้นและเครื่องมือวัด สำหรับโกดังทั่วไปอาจกำหนดระดับมาตรฐานที่เหมาะสมเพื่อความปลอดภัยและการวิ่งรถยก

▼ พื้นแตกร้าวแล้วต้องซ่อมอย่างไร?

ต้องแยกชนิดรอยร้าวก่อน: รอยร้าวหดตัว/รอยร้าวจากทรุด/รอยร้าวโครงสร้าง วิธีซ่อมต่างกัน ตั้งแต่ epoxy injection, routing & sealing, ไปจนถึง cutting & replacement แต่ที่สำคัญคือแก้ “สาเหตุ” เช่น subbase/น้ำ/รอยต่อ ไม่ใช่แค่อุดรอยแล้วจบ

▼ ควรเลือกไฟเบอร์แทนเหล็กเสริมไหม?

ไฟเบอร์ช่วยควบคุมการเปิดรอยร้าวและลดเหล็กตะแกรงบางส่วนได้ในบางระบบ แต่ต้องพิจารณาโหลด, joint, การผสม/การเท และความเสี่ยงต่อการกระจายไฟเบอร์ไม่สม่ำเสมอ ทางเลือกที่คุ้มสุดคือ “ออกแบบตามโจทย์จริง” ไม่ยัดว่าวัสดุใดดีที่สุดเสมอ

สรุป: พื้นที่ดีเกิดจาก “ข้อมูลใช้งานจริง + ระบบพื้นครบชุด + QC หนักงาน” ถ้าคุณต้องการให้ทีม Prime Build ช่วยทำให้พื้นโรงงาน/โกดังของคุณ **รับน้ำหนักได้จริงและคุมงบได้** สามารถติดต่อเพื่อรับคำแนะนำเบื้องต้นได้ทันที

Prime Build e-Book — พื้นแกร่ง พื้นทน: เลือกพื้นโรงงาน/โกดัง ให้รับน้ำหนักได้จริง



บริษัท ไพรม์บิลด์ จำกัด · PRIME BUILD CO., LTD.

รับออกแบบและก่อสร้างโกดัง โรงงาน และสำนักงานสำเร็จรูประบบ PEB แบบ
ครบวงจร โดยทีมสถาปนิก-วิศวกรระดับสามัญ

083-777-7433 · sales@primebuildplus.com · primebuildplus.com